

SDÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
ATÖLYE STAJ RAPORU YAZIM KLAVUZU

Öncelikle staj yapılan bölümlerin tanıtımı yapılmalı ve takım tezgahlarının özellikleri belirtilmelidir.

Talaşlı İmalat Atölyesi

1. Torna Tezgahları hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)

- Torna tezgahında yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek
- Yapılan işlerin teknik resimleri
- Her bir iş için tornada işlem sırasının maddeler halinde anlatımı
- Her bir iş için işlem parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)

2. Planya Tezgahları hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)

- Planya tezgahında yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek
- Yapılan işlerin teknik resimleri
- Her bir iş için planyada işlem sırasının maddeler halinde anlatımı
- Her bir iş için işlem parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)

3. Freze Tezgahları hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)

- Freze tezgahında yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek
- Yapılan işlerin teknik resimleri
- Her bir iş için frezede işlem sırasının maddeler halinde anlatımı
- Her bir iş için işlem parametreleri (kesme hızı, paso kalınlığı, ilerleme miktarı, yüzey kalitesi, takım açıları, parçanın tutturulması vd.)

4. Matkap Tezgahları hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)

- Matkap tezgahında yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek
- Yapılan işlerin teknik resimleri
- Her bir iş için matkapta işlem sırasının maddeler halinde anlatımı
- Her bir iş için işlem parametreleri

5. CNC Tezgahları hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)

- CNC tezgahında yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek
- Yapılan işlerin teknik resimleri
- Yapılan işlerin kodları
- Her bir iş için CNC tezgahında işlem sırasının maddeler halinde anlatımı
- Her bir iş için işlem parametreleri

Kaynak Atölyesi

- Kaynak teknikleri hakkında genel bilgi (maksimum 1 Sayfa)
- Kaynakla yapılan işlerle ilgili en az 3 (üç) örnek

- Atölyede yapılan kaynaklı parçalar ve kaynaklı konstrüksiyon resimleri
- Kaynak işleminin teknik olarak anlatımı
- Yapılan kaynak işleminin kaynak parametreleri (elektrod, kaynak şekli, kaynak sonrası işlemler gibi)

Soğuk Şekillendirme Atölyesi

- Soğuk şekillendirme işlemlerinin tanıtımı
- Eğme-bükme-kıvrırma-kesme işlemleri
- Derin çekme-sıvama işlemleri
- Ekstrüzyon işlemleri
- Kalıpta şekillendirme vb.
- Atölyede/Fabrikada soğuk şekillendirme işlemleriyle yapılan parçalara örnekler, teknik resimleri, üretim aşamalarının anlatımı vb.

Sıcak Şekillendirme Atölyesi

- Sıcak şekillendirme işlemlerinin tanıtımı
- Preste serbest dövme ile şekillendirme işlemleri
- Kalıpta dövme ile şekillendirme işlemleri vb.
- Atölyede/Fabrikada sıcak şekillendirme işlemleriyle üretilen parçalara örnekler, teknik resimleri, üretim aşamalarının anlatımı vb.

Döküm Atölyesi

- Döküm yöntemleri hakkında bilgi (maksimum 1 sayfa)
- Döküm yöntemi ile üretilen parçalara ait resimler
- Döküm işleminde işlem aşamaları (kalıplama aşamaları)
- Döküm parçaların son işlemleri vb.

Isıl İşlem Atölyesi

- Isıl işlemler hakkında bilgi
- Fabrika veya atölyede üretilen ısıl işlemlerle parçaların nasıl üretildiği hakkında bilgiler, ısıl işlemlerde kullanılan fırınların veya etüvlerin tanıtımı, ısıl işlemlerde tav sıcaklığının nasıl tespit edildiği, bu tespitlerde başvurulan diyagramlar ve bunlar üzerinde örnekleme vs.

Kalite Kontrol Laboratuvarı

- Kalite kontrol işlemleri hakkında genel bilgiler
- Tahribatlı muayene yöntemleri
- Tahribatsız muayene yöntemleri
- Laboratuvarda yapılan deneysel çalışmalar ve sonuçları , elde edilen diyagramlar vb.