

STAJ DEFTERİNDE BULUNMASI GEREKEN BAŞLIKLAR

- CEVHER HAZIRLAMA -

1. İşletmenin Tanıtımı, Konumu Ve Yöresel Özellikler

- İşletmenin bulunduğu yörenin coğrafik, topoğrafik ve iklimsel özellikleri
- İşletmenin mevzuat açısından bilgileri (ruhsat bilgileri, izinler, ÇED vb.)
- Bölgenin jeolojik, tektonik ve stratigrafik yapısı
- Bölgenin sosyo-ekonomik durumu, çalışma alanları ve istihdam olanakları

2. Ön Kırma

- Yeraltı ve yerüstü ocaklarında ön kırmanın amacı
- Ön kırma yöntemleri ve seçimindeki kriterler.
- Ön kırma cihazları ve teknik özellikleri
- Ön kırmayı izleyen yöntemler ve kriterleri

2. Hammadde Stoklama ve Harmanlama

- Hammadde stoklamanın amaçları
- Hammadde stoklama yöntemleri ve özellikleri
- Hammadde stoklamada kullanılan cihazlar ve teknik özellikleri
- Hammadde stoklamayı izleyen yöntemlere besleme olanakları ve kriterleri.

3. Kırma-Eleme-Depolama

a) Kaba ve ince kırma

- Kaba ve ince kırmanın amacı
- Kaba ve ince kırıcı özellikleri (Tipi, çalışma şekli, kapasitesi, giriş-çıkış açıklıkları, tahrik sistemleri ve gücü ,enerji tüketimi vb.)
- Devredeki konumu ve diğer araçlarla kombinasyon olanakları
- Devrede işlenen hammaddelerin özellikleri (miktar, özgül ağırlık, tenör, tane irilik dağılımları vb.)

b) Sınıflandırma

- Sınıflandırma türü ve amacı
- Sınıflandırıcı özellikleri (kapasitesi, tahrik sistemleri, boyut vb.)
- Elenecek malzeme özellikleri (yoğunluk, tane boyut dağılımı, tane şekli, kritik tane varlığı, tane ayırım sınırları vb.)
- Elek analizleri ile eğrilerin yorumlanması

c) Kaba ve ince cevher stoklama

- Kaba ve ince cevher silolarının işlevleri
- Silo özellikleri (yapıldıkları malzemeler, kapasiteleri, şekilleri vb.)
- Silo besleme ve çıkış aygıtlarının özellikleri
- Yerleşim akım şemasının çizimi

4. Öğütme-Sınıflandırma

- Öğütücü (değirmen) türü ve işlevi
- Sınıflandırıcı türü ve işlevi
- Değirmen ve hammaddeye bağlı çalışma koşulları (kapasite, şarj oranı, motor gücü, öğütücü eleman türü ve tüketimi, giriş-çıkış tane irilikleri, pülp yoğunluğu, cevher yoğunluğu, besleme kapasitesi vb.)
- Sınıflandırıcı cihaza bağlı koşullar (Cihaz boyutları, Pülp ve cevher yoğunlukları, tane irilikleri, tane ayırım sınırı vb.)
- Öğütme-sınıflandırma devresi cihazları ve özellikleri
- Öğütme-sınıflandırma devresinin yerleşim ve akım şemasının çizimi

5. Zenginleştirme

- Zenginleştirme yönteminin türü, amacı ve kuramsal temeli
- Zenginleştirme cihazlarının özellikleri ve çalışma koşulları
- Zenginleştirme devresindeki hammadde ve ürünlerin özellikleri (ürün çeşidi, fiziksel özellikleri, katı-sıvı oranları, nem oranları, tane şekilleri, mineral türleri ve konsantrasyonları, zenginleştirme oranları vb.)
- Zenginleştirme devresi yerleşim ve akım şemasının çizimi
- Zenginleştirme sonuçlarının değerlendirilmesi

6. Katı-Sıvı Ayırımı

a) Tikiner devresi

- Tikinerin türü ve işlevi
- Tikinerin özellikleri (Kapasitesi, boyutları, katı-sıvı özellikleri vb.)
- Tikiner çalışmasının gözlenerek akım şemasının çizilmesi

b) Filtre Devresi

- Filtre (süzme) türü ve işlevi
- Filtrasyon işleminin cihaz ve ortama bağlı parametreleri (kapasitesi, boyutları, cihaz özellikleri, katı-sıvı özellikleri vb.)
- Filtre devresi çalışmasının gözlenerek akım şemasının çizilmesi

c) Kurutma

- Kurutucu türü ve teknik özellikleri
- Kurutulan malzemelerin özellikleri (tenör, tane iriliği dağılımı, nem oranı vb.)

7. Atık Yönetimi

- Atık yönetimi konusunda yapılan çalışmalar
- Atık barajlarının boyutları ve özellikleri

8. Eğitim-Emniyet, İş Güvenliği İşleri

- İşçi ve personel eğitimi faaliyetleri
- İş güvenliği ve işçi sağlığı için alınan önlemler
- Toz ve gazlar ile mücadele ve kontrol yöntemleri